

Specification

| Model | MDHB, MDHD |  |
| :--- | :---: | :---: |
| Tube I.D. (mm) | $40,50,63$ | $80,100,125,150$ |
| Standard stroke $(\mathrm{mm})$ | $50,100,150,200,250,300,350,400,450,500$ |  |
| The range of stroke (mm) | Max.1500 |  |
| Power fluid | Filtered oil |  |
| Material of cylinder barrel | Carbon steel STKM 13C |  |
| The range of pressure (MPa) | $14\left(140 \mathrm{kgf} / \mathrm{cm}^{2}\right)$ |  |
| The range of temperature $\left({ }^{\circ} \mathrm{C}\right)$ | $-10 \sim+60$ |  |

Double acting cylinders


## Order example:



Note: Oallowable $\times$ unallowable $\triangle$ consult us

Standard stroke

| Bore | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ¢ 40 | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | - | - | - | - |
| ¢ 50 | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | - | - | - | - |
| ¢ 63 | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |
| ¢ 80 | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |
| \$ 100 | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |
| \$ 125 | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |
| \$ 150 | - | - | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ | $\bigcirc$ |

Note: May to order of unstandard stroke

## Stroke tolerance

unit: mm

| stroke | $\sim \mathbf{1 0 0}$ | $\mathbf{1 0 1 \sim 2 5 0}$ | $\mathbf{2 5 1 \sim 6 3 0}$ | $\mathbf{6 3 1 \sim 1 0 0 0}$ | $\mathbf{1 0 0 1 \sim 1 6 0 0}$ | $\mathbf{1 6 0 1 \sim 2 0 0 0}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Tolerance | +0.8 | +1.0 | +1.25 | +1.4 | +1.6 | +1.8 |

Theoretic force


| Bore (mm) | Rod (mm) | Area ( $\mathrm{mm}^{2}$ ) |  | Operating pressure (MPa) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  |  |  | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| $\phi 40$ | ¢ 20 | A | 1256 | 7.54 | 8.79 | 10.05 | 11.30 | 12.56 | 13.82 | 15.07 | 16.33 | 17.58 |
|  |  | B | 942 | 5.65 | 6.59 | 7.54 | 8.48 | 9.42 | 10.36 | 11.30 | 12.25 | 13.19 |
| $\phi 50$ | ¢ 25 | A | 1963 | 11.78 | 13.74 | 15.70 | 17.67 | 19.63 | 21.59 | 23.56 | 25.52 | 27.48 |
|  |  | B | 1472 | 8.83 | 10.30 | 11.78 | 13.25 | 14.72 | 16.19 | 17.66 | 19.14 | 20.61 |
| ¢ 63 | ¢ 35 | A | 3116 | 18.70 | 21.81 | 24.93 | 28.06 | 31.18 | 34.28 | 37.39 | 40.51 | 43.62 |
|  |  | B | 2154 | 12.92 | 15.08 | 17.23 | 19.39 | 21.54 | 23.69 | 25.85 | 28.00 | 30.16 |
| $\phi 80$ | $\phi 40$ | A | 5024 | 30.14 | 35.17 | 40.19 | 45.22 | 50.24 | 55.26 | 60.29 | 65.31 | 70.34 |
|  |  | B | 3768 | 22.61 | 26.38 | 30.14 | 33.91 | 37.68 | 41.45 | 42.22 | 48.98 | 52.75 |
| ¢ 100 | $\phi 50$ | A | 7850 | 47.10 | 54.95 | 62.80 | 70.65 | 78.50 | 86.35 | 94.20 | 102.05 | 109.90 |
|  |  | B | 5887 | 35.32 | 41.21 | 47.10 | 52.98 | 58.87 | 64.76 | 70.64 | 76.53 | 82.42 |
| ¢ 125 | $\phi 60$ | A | 12266 | 73.60 | 85.86 | 98.13 | 110.39 | 122.66 | 134.93 | 147.19 | 159.46 | 171.72 |
|  |  | B | 9440 | 56.64 | 66.08 | 75.52 | 84.96 | 94.40 | 103.84 | 113.28 | 122.72 | 132.16 |
| ¢ 150 | $\phi 80$ | A | 17662 | 105.97 | 123.63 | 141.30 | 158.96 | 176.62 | 194.28 | 211.94 | 229.61 | 247.27 |
|  |  | B | 12638 | 75.83 | 88.47 | 101.10 | 113.74 | 126.38 | 139.02 | 151.66 | 164.29 | 176.93 |

The method of calculation (Hydraulic cylinders' force)

$$
F=P \times A-f
$$

| F: | Cylinders' force | $(\mathrm{N})$ |
| :--- | :--- | :--- |
| P: | Operating pressure | $(\mathrm{MPa})$ |
| A: | Piston area | $\left(\mathrm{mm}^{2}\right)$ |
| f: | Friction drag | $(\mathrm{N})$ |

HYDRAULIC CYLINDER

How to order the seal kit



## MDHB

Parts list


| No. | Part name | Quantity | No. | Part name | Quantity | No. | Part name | Quantity |
| :---: | :--- | ---: | ---: | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- |
| $\mathbf{1}$ | Rod cover | 1 | 7 | End plate | 1 | 13 | Dust wiper | 1 |
| $\mathbf{2}$ | Head cover | 1 | 8 | Spring washer | 1 | 14 | Rod packing |  |
| 3 | Piston | 1 | 9 | Piston nut | 1 | 15 | Piston packing | 2 |
| 4 | Piston rod | 1 | 10 | Tie bolt | 4 | 16 | Cylinder gasket | 2 |
| 5 | Cylinder tube | 1 | 11 | Spring washer | 8 | 17 | Piston gasket | 1 |
| 6 | Rod bush | 1 | 12 | Nut | 8 | 18 | Wearing ring | 1 |

## MDHD



HYDRAULIC CYLINDER

## MDHB



Dimensional table

| $\begin{aligned} & \text { Code } \\ & \text { Tube I.D. } \end{aligned}$ | A | B | BB | DD | E | EE | F | FF | H | K | KK | MM | NA | NB | P | RR | W | ZJ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ¢ 40 | 30 | 35 | 16 | $\mathrm{M} 10 \times 1.25$ | 65 | PT 1/4 | 11 | 11 | 60 | 60 | M16×1.5 | 20 | 36 | 26 | 84 | 45 | 25 | 158 |
| ¢ 50 | 35 | 40 | 16 | $\mathrm{M} 10 \times 1.25$ | 75 | PT 3/8 | 13 | 9 | 60 | 66 | $\mathrm{M} 22 \times 1.5$ | 25 | 42 | 34 | 88 | 52 | 25 | 174 |
| ¢ 63 | 40 | 50 | 18 | M12 1.5 | 90 | PT 3/8 | 15 | 9 | 65 | 73 | $\mathrm{M} 30 \times 1.5$ | 35 | 42 | 34 | 93 | 63 | 30 | 186 |
| ¢ 80 | 45 | 55 | 18 | M16 $\times 1.5$ | 110 | PT 1/2 | 18 | 7 | 65 | 79 | $\mathrm{M} 30 \times 1.5$ | 40 | 46 | 39 | 95 | 80 | 30 | 198 |
| ¢ 100 | 50 | 65 | 25 | $\mathrm{M} 18 \times 1.5$ | 135 | PT 1/2 | 20 | 7 | 74 | 95 | $\mathrm{M} 40 \times 2.0$ | 50 | 50 | 40 | 104 | 102 | 40 | 224 |
| ¢ 125 | 60 | 75 | 30 | $\mathrm{M} 22 \times 1.5$ | 165 | PT 3/4 | 25 | 7 | 74 | 109 | $\mathrm{M} 48 \times 2.0$ | 60 | 58 | 47 | 112 | 122 | 45 | 249 |
| ¢ 150 | 70 | 95 | 30 | $\mathrm{M} 26 \times 1.5$ | 195 | PT 3/4 | 30 | 7 | 90 | 119 | M $72 \times 2.0$ | 80 | 58 | 48 | 128 | 148 | 50 | 276 |

## MDHD



## Dimensional table

| Code <br> Tube l.D. | $\mathbf{A}$ | $\mathbf{B}$ | $\mathbf{B B}$ | $\mathbf{D D}$ | $\mathbf{E}$ | EE | $\mathbf{F}$ | $\mathbf{F F}$ | $\mathbf{H}$ | $\mathbf{K}$ | $\mathbf{K K}$ | $\mathbf{M M}$ | $\mathbf{N A}$ | $\mathbf{P}$ | $\mathbf{R R}$ | $\mathbf{W}$ | $\mathbf{W}$ | $\mathbf{Z J}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\phi 40$ | 30 | 35 | 16 | $\mathrm{M} 10 \times 1.25$ | 65 | $\mathrm{PT} 1 / 4$ | 11 | 11 | 60 | 60 | $\mathrm{M} 16 \times 1.5$ | 20 | 36 | 84 | 45 | 25 | 204 | 264 |
| $\phi 50$ | 35 | 40 | 16 | $\mathrm{M} 10 \times 1.25$ | 75 | $\mathrm{PT} 3 / 8$ | 13 | 9 | 60 | 66 | $\mathrm{M} 22 \times 1.5$ | 25 | 42 | 88 | 52 | 25 | 220 | 290 |
| $\phi 63$ | 40 | 50 | 18 | $\mathrm{M} 12 \times 1.5$ | 90 | $\mathrm{PT} 3 / 8$ | 15 | 9 | 65 | 73 | $\mathrm{M} 30 \times 1.5$ | 35 | 42 | 93 | 63 | 30 | 239 | 319 |
| $\phi 80$ | 45 | 55 | 18 | $\mathrm{M} 16 \times 1.5$ | 110 | $\mathrm{PT} 1 / 2$ | 18 | 7 | 65 | 79 | $\mathrm{M} 30 \times 1.5$ | 40 | 46 | 95 | 80 | 30 | 253 | 343 |
| $\phi 100$ | 50 | 65 | 25 | $\mathrm{M} 18 \times 1.5$ | 135 | $\mathrm{PT} 1 / 2$ | 20 | 7 | 74 | 95 | $\mathrm{M} 40 \times 2.0$ | 50 | 50 | 104 | 102 | 40 | 294 | 394 |
| $\phi 125$ | 60 | 75 | 30 | $\mathrm{M} 22 \times 1.5$ | 165 | $\mathrm{PT} 3 / 4$ | 25 | 7 | 74 | 109 | $\mathrm{M} 48 \times 2.0$ | 60 | 58 | 112 | 122 | 45 | 330 | 450 |
| $\phi 150$ | 70 | 95 | 30 | $\mathrm{M} 26 \times 1.5$ | 195 | $\mathrm{PT} 3 / 4$ | 30 | 7 | 90 | 119 | $\mathrm{M} 72 \times 2.0$ | 80 | 58 | 128 | 148 | 50 | 366 | 506 |

HYDRAULIC CYLINDER

Front flange


Dimensional table

| Code <br> Tube I.D. | EF | FB | FF | MF | R | TF | UF | $\mathbf{W}$ | ZF |
| :---: | ---: | :---: | ---: | ---: | ---: | ---: | :---: | :---: | :---: |
| $\phi 40$ | 69 | 11 | 11 | 11 | 46 | 95 | 118 | 25 | 179 |
| $\phi 50$ | 85 | 11 | 9 | 13 | 58 | 115 | 145 | 25 | 195 |
| $\phi 63$ | 98 | 14 | 9 | 15 | 65 | 132 | 165 | 30 | 209 |
| $\phi 80$ | 118 | 18 | 7 | 18 | 87 | 155 | 190 | 30 | 223 |
| $\phi 100$ | 150 | 22 | 7 | 20 | 109 | 190 | 230 | 40 | 254 |
| $\phi 125$ | 175 | 24 | 7 | 25 | 130 | 224 | 272 | 45 | 285 |
| $\phi 150$ | 210 | 28 | 7 | 30 | 155 | 270 | 320 | 50 | 316 |

## Dimensional table

| Code <br> Tube I.D. | LE | LH | SB | SS | ST | TS | XS | XW | US |
| :---: | ---: | :---: | ---: | ---: | ---: | ---: | ---: | ---: | :---: |
| $\phi 40$ | 70 | 37.5 | 11 | 96 | 14 | 95 | 54 | 150 | 118 |
| $\phi 50$ | 80 | 45 | 11 | 102 | 17 | 115 | 59 | 161 | 145 |
| $\phi 63$ | 95 | 50 | 14 | 107 | 19 | 132 | 66 | 173 | 165 |
| $\phi 80$ | 115 | 60 | 18 | 111 | 25 | 155 | 71 | 182 | 190 |
| $\phi 100$ | 140 | 71 | 22 | 124 | 27 | 190 | 85 | 209 | 230 |
| $\phi 125$ | 172 | 85 | 24 | 132 | 32 | 224 | 99 | 231 | 272 |
| $\phi 150$ | 200 | 106 | 28 | 148 | 37 | 270 | 109 | 257 | 320 |

Dimensional table

| Code <br> Tube I.D. | $\mathbf{A B}$ | $\mathbf{A E}$ | $\mathbf{A H}$ | $\mathbf{A L}$ | $\mathbf{A O}$ | $\mathbf{A T}$ | $\mathbf{R}$ | $\mathbf{S A}$ | $\mathbf{U A}$ |
| :---: | :---: | :---: | ---: | :---: | ---: | ---: | ---: | ---: | ---: |
| $\phi 40$ | 11 | 77.5 | 45 | 32.5 | 13 | 8 | 46 | 219 | 65 |
| $\phi 50$ | 11 | 87.5 | 50 | 32.5 | 15 | 8 | 58 | 235 | 75 |
| $\phi 63$ | 14 | 105 | 60 | 37 | 18 | 10 | 65 | 253 | 90 |
| $\phi 80$ | 18 | 125 | 72 | 49 | 20 | 12 | 87 | 291 | 110 |
| $\phi 100$ | 22 | 157.5 | 85 | 58 | 23 | 12 | 109 | 330 | 135 |
| $\phi 125$ | 24 | 192.5 | 105 | 68.5 | 29 | 15 | 130 | 377 | 165 |
| $\phi 150$ | 28 | 222.5 | 123 | 74.5 | 30 | 18 | 155 | 415 | 195 |

## Dimensional table

| Code <br> Tube I.D. | BD | TE | TD | TL | TM | UM | ZC | ZJ |
| :---: | :---: | ---: | :---: | ---: | ---: | ---: | ---: | :---: |
| $\phi 40$ | 28 | 65 | 20 | 20 | 69 | 109 | 102 | 179 |
| $\phi 50$ | 33 | 75 | 25 | 25 | 85 | 135 | 110 | 195 |
| $\phi 63$ | 38 | 90 | 30 | 30 | 98 | 158 | 119.5 | 209 |
| $\phi 80$ | 38 | 110 | 30 | 30 | 118 | 178 | 126.5 | 223 |
| $\phi 100$ | 48 | 135 | 40 | 40 | 145 | 225 | 147 | 254 |
| $\phi 125$ | 58 | 165 | 50 | 50 | 175 | 275 | 165 | 285 |
| $\phi 150$ | 73 | 195 | 60 | 63 | 205 | 331 | 183 | 316 |



Dimensional table

| Code <br> Tube I.D. | EF | FB | FF | MF | $\mathbf{R}$ | TF | UF | W | ZF |
| :--- | ---: | ---: | ---: | ---: | ---: | ---: | ---: | ---: | :---: |
| $\phi 40$ | 69 | 11 | 11 | 11 | 46 | 95 | 118 | 25 | 158 |
| $\phi 50$ | 85 | 11 | 9 | 13 | 58 | 115 | 145 | 25 | 174 |
| $\phi 63$ | 98 | 14 | 9 | 15 | 65 | 132 | 165 | 30 | 186 |
| $\phi 80$ | 118 | 18 | 7 | 18 | 87 | 155 | 190 | 30 | 198 |
| $\phi 100$ | 150 | 22 | 7 | 20 | 109 | 190 | 230 | 40 | 224 |
| $\phi 125$ | 175 | 24 | 7 | 25 | 130 | 224 | 272 | 45 | 249 |
| $\phi 150$ | 210 | 28 | 7 | 30 | 155 | 270 | 320 | 50 | 276 |

Dimensional table

| Code <br> Tube I.D. | EF | FB | FF | MF | R | TF | UF | $\mathbf{W}$ | ZF |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\phi 40$ | 69 | 11 | 11 | 11 | 46 | 95 | 118 | 25 | 169 |
| $\phi 50$ | 85 | 11 | 9 | 13 | 58 | 115 | 145 | 25 | 187 |
| $\phi 63$ | 98 | 14 | 9 | 15 | 65 | 132 | 165 | 30 | 201 |
| $\phi 80$ | 118 | 18 | 7 | 18 | 87 | 155 | 190 | 30 | 216 |
| $\phi 100$ | 150 | 22 | 7 | 20 | 109 | 190 | 230 | 40 | 244 |
| $\phi 125$ | 175 | 24 | 7 | 25 | 130 | 224 | 272 | 45 | 274 |
| $\phi 150$ | 210 | 28 | 7 | 30 | 155 | 270 | 320 | 50 | 306 |

CA
Male pivot


## Dimensional table

| Code <br> Tube I.D. | CD | $\mathbf{D}$ | E | EW | L | T | W | ZT |
| :--- | :---: | ---: | ---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\phi 40$ | 16 | 45 | 65 | 20 | 38 | 11 | 25 | 196 |
| $\phi 50$ | 20 | 52 | 75 | 25 | 45 | 13 | 25 | 219 |
| $\phi 63$ | 25 | 63 | 90 | 30 | 54 | 15 | 30 | 240 |
| $\phi 80$ | 30 | 80 | 110 | 35 | 71 | 18 | 30 | 269 |
| $\phi 100$ | 40 | 102 | 135 | 40 | 86 | 20 | 40 | 310 |
| $\phi 125$ | 50 | 122 | 165 | 50 | 110 | 25 | 45 | 359 |
| $\phi 150$ | 60 | 148 | 195 | 60 | 109 | 30 | 50 | 385 |



Dimensional table

| Code <br> Tube I.D. | CD | E | EW | EY | L | T | $\mathbf{W}$ | ZT |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $\phi 40$ | 16 | 65 | 20 | 50 | 38 | 11 | 25 | 196 |
| $\phi 50$ | 20 | 75 | 25 | 57 | 45 | 13 | 25 | 219 |
| $\phi 63$ | 25 | 90 | 30 | 70 | 54 | 15 | 30 | 240 |
| $\phi 80$ | 30 | 110 | 35 | 80 | 71 | 18 | 30 | 269 |
| $\phi 100$ | 40 | 135 | 40 | 100 | 86 | 20 | 40 | 310 |
| $\phi 125$ | 50 | 165 | 50 | 126 | 110 | 25 | 45 | 359 |
| $\phi 150$ | 60 | 195 | 60 | 160 | 109 | 30 | 50 | 385 |



Dimensional table

| Code <br> Tube I.D. | LE | LH | SB | SS | ST | TS | XS | XW | US |
| :---: | ---: | :---: | :---: | :---: | :---: | ---: | ---: | :---: | :---: |
| $\phi 40$ | 70 | 37.5 | 11 | 91 | 14 | 95 | 54 | 145 | 118 |
| $\phi 50$ | 80 | 45 | 11 | 98 | 17 | 115 | 59 | 157 | 145 |
| $\phi 63$ | 95 | 50 | 14 | 103 | 19 | 132 | 66 | 169 | 165 |
| $\phi 80$ | 115 | 60 | 18 | 107.5 | 25 | 155 | 71 | 178.5 | 190 |
| $\phi 100$ | 140 | 71 | 22 | 119 | 27 | 190 | 85 | 204 | 230 |
| $\phi 125$ | 172 | 85 | 24 | 127 | 32 | 224 | 99 | 226 | 272 |
| $\phi 150$ | 200 | 106 | 28 | 143 | 37 | 270 | 109 | 252 | 320 |

## LB

Foot mouting


TC Intermediate pivot


Dimensional table

| Code <br> Tube I.D. | AB | AE | AH | AL | AO | AT | R | SA | UA |
| :---: | :---: | :---: | ---: | :---: | ---: | ---: | ---: | ---: | ---: |
| $\phi 40$ | 11 | 77.5 | 43 | 32.5 | 13 | 8 | 46 | 198 | 65 |
| $\phi 50$ | 11 | 87.5 | 50 | 32.5 | 15 | 8 | 58 | 214 | 75 |
| $\phi 63$ | 14 | 105 | 60 | 37 | 18 | 10 | 65 | 230 | 90 |
| $\phi 80$ | 18 | 125 | 72 | 49 | 20 | 12 | 87 | 266 | 110 |
| $\phi 100$ | 22 | 157.5 | 85 | 58 | 23 | 12 | 109 | 300 | 135 |
| $\phi 125$ | 24 | 192.5 | 105 | 68.5 | 29 | 15 | 130 | 341 | 165 |
| $\phi 150$ | 28 | 222.5 | 123 | 74.5 | 30 | 18 | 155 | 375 | 195 |

## Dimensional table

| Code <br> Tube I.D. | BD | TE | TD | TL | TM | UM | ZC | ZJ |
| :--- | ---: | ---: | ---: | ---: | ---: | ---: | ---: | :---: |
| $\phi 40$ | 28 | 65 | 20 | 20 | 69 | 109 | 102 | 158 |
| $\phi 50$ | 33 | 75 | 25 | 25 | 85 | 135 | 110 | 174 |
| $\phi 63$ | 38 | 90 | 30 | 30 | 98 | 158 | 119.5 | 186 |
| $\phi 80$ | 38 | 110 | 30 | 30 | 118 | 178 | 126.5 | 198 |
| $\phi 100$ | 48 | 135 | 40 | 40 | 145 | 225 | 147 | 224 |
| $\phi 125$ | 58 | 165 | 50 | 50 | 175 | 275 | 165 | 249 |
| $\phi 150$ | 73 | 195 | 60 | 63 | 205 | 331 | 183 | 276 |

HYDRAULIC CYLINDER

## Y connector



Pin


## connector


$\xrightarrow{\mathrm{H}}$

## Dimensional table

| Model | Bore | CA | CC | CD | CF | FW | J | KK | RA | RF |
| :---: | :--- | ---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| I-M16 $\times \mathbf{1 . 5}$ | $\phi 40$ | 55 | 30 | 16 | 40 | 20 | 8 | M16 $\times 1.5$ | 75 | 20 |
| I-M22 $\times \mathbf{1 . 5}$ | $\phi 50$ | 65 | 35 | 20 | 50 | 25 | 10 | M22 1.5 | 90 | 25 |
| I-M30 $\times \mathbf{1 . 5}$ | $\phi 63$ | 80 | 40 | 25 | 55 | 30 | 12.5 | M30 $\times 1.5$ | 110 | 35 |
| I-M30 $\times \mathbf{1 . 5}$ | $\phi 80$ | 90 | 45 | 30 | 60 | 35 | 15 | M30 $\times 1.5$ | 125 | 35 |
| I-M40 $\times \mathbf{2 . 0}$ | $\phi 100$ | 105 | 55 | 40 | 80 | 40 | 20 | M40 $\times 2.0$ | 145 | 40 |
| I-M48 $\times \mathbf{2 . 0}$ | $\phi 125$ | 120 | 65 | 50 | 100 | 50 | 30 | M48 $\times 2.0$ | 170 | 50 |
| I-M72 $\times \mathbf{2 . 0}$ | $\phi 150$ | 140 | 75 | 60 | 120 | 60 | 30 | M72 $\times 2.0$ | 200 | 55 |

Dimensional table
Dimensional table

| Model | Bore | CA | CC | CD | CF | CT | FW | KK | RA | RF |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Y-M16 $\times 1.5$ | ¢ 40 | 50 | 26 | 16 | 35 | 45 | 20 | M16×1.5 | 66 | 24 |
| Y-M22 $\times 1.5$ | \$ 50 | 60 | 30 | 20 | 40 | 50 | 25 | $\mathrm{M} 22 \times 1.5$ | 80 | 30 |
| Y-M30 $\times 1.5$ | \$ 63 | 80 | 40 | 25 | 50 | 60 | 30 | $\mathrm{M} 30 \times 1.5$ | 105 | 40 |
| $\mathrm{Y}-\mathrm{M} 30 \times 1.5$ | \$ 80 | 80 | 40 | 30 | 60 | 65 | 35 | $\mathrm{M} 30 \times 1.5$ | 110 | 40 |
| Y-M40 $\times 2.0$ | \$ 100 | 90 | 50 | 40 | 80 | 90 | 40 | $\mathrm{M} 40 \times 2.0$ | 130 | 40 |
| Y-M48 $\times 2.0$ | \$ 125 | 110 | 60 | 50 | 100 | 100 | 50 | $\mathrm{M} 48 \times 2.0$ | 160 | 50 |
| Y-M72 $\times 2.0$ | \$ 150 | 130 | 70 | 60 | 120 | 120 | 60 | M $72 \times 2.0$ | 190 | 60 |

Dimensional table

| Model | Bore | CD | CP | CT |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| P1659 | $\phi 40$ | 16 | 59 | 46 |
| P2066 | $\phi 50$ | 20 | 66 | 51 |
| P2576 | $\phi 63$ | 25 | 76 | 61 |
| P3081 | $\phi 80$ | 30 | 81 | 66 |
| P40114 | $\phi 100$ | 40 | 114 | 91 |
| P50124 | $\phi 125$ | 50 | 124 | 101 |
| P60156 | $\phi 150$ | 60 | 156 | 121 |


| Model | Bore | $\mathbf{H}$ | KK | SW |
| :---: | :--- | :---: | :---: | :---: |
| N-M16 $\times \mathbf{1 . 5}$ | $\phi 40$ | 13 | M16 $\times 1.5$ | 24 |
| N-M22 $\times \mathbf{1 . 5}$ | $\phi 50$ | 10 | M22 $\times 1.5$ | 32 |
| N-M30 $\times \mathbf{1 . 5}$ | $\phi 63$ | 13 | M30 $\times 1.5$ | 41 |
| N-M30 $\times \mathbf{1 . 5}$ | $\phi 80$ | 13 | $\mathrm{M} 30 \times 1.5$ | 41 |
| N-M40 $\times \mathbf{2 . 0}$ | $\phi 100$ | 15 | $\mathrm{M} 40 \times 2.0$ | 57 |
| N-M48 $\times \mathbf{2 . 0}$ | $\phi 125$ | 15 | $\mathrm{M} 48 \times 2.0$ | 65 |
| $\mathbf{N}-M 7 \mathbf{2} \times \mathbf{2 . 0}$ | $\phi 150$ | 20 | $\mathrm{M} 72 \times 2.0$ | 95 |

